

Normteile Lindner GmbH

Feldstraße 8
09427 Ehrenfriedersdorf
TELEFON/PHONE +49 37341 48693 0

info@lindner-zerspanung.de
www.lindner-zerspanung.de

GESCHÄFTSFÜHRUNG/ Herr Jens Lindner (Geschäftsführer),
MANAGEMENT Frau Anett Lindner (Geschäftsführerin)

MITARBEITER/EMPLOYEES 50-99

UMSATZ/TURNOVER 10-50 Mio. €

EXPORT <10%

ZERTIFIKATE/CERTIFICATES ISO 9001:2015 | Alternatives System zur Verbesserung der Energieeffizienz nach Anlage 2 | Umstempelbescheinigung, eigene Umwelterklärung



STATUS Lohnfertiger

ABNEHMERBRÄNCHEN Elektrotechnik/Elektronik | Land- und Forstwirtschaft | Maschinen- und Anlagenbau | Straßen-, Schienenfahrzeuge, Luft- und Raumfahrt | Umwelt/Energie

LOHNFERTIGUNG IN DEN VERFAHREN Drehen | Fräsen | Sägen | Außenrundscheifen | Innenrundscheifen | Flachscheifen | Bandscheifen | Gleitspanen

SPEZIALAUSRÜSTUNG CNC-Drehzentren | Nutstoßen | Gewinderollen | Centerless-Scheifen | Gleitscheifen | Tieflochbohren

KURZPROFIL Komplettbearbeitung von Dreh- und Frästeilen; Bearbeitung von Stangen Durchmesserbereich 3-80mm; Bearbeitungsbereich bei Einlegeteilen bis 300mm; kleine bis mittlere Serien mit Stückzahlen von 30-300.000 Stück; verschiedenste Materialien: Kunststoff, Aluminium, Messing, Kupfer, Stahl, Nichtrostender Stahl, Titan, Superlegierungen, ...; Ebenso sich anschließende Fertigungsverfahren wie Schleifen, Hartdrehen, etc.; Wir bieten in Zusammenarbeit mit unseren Kooperationspartnern eine Oberflächen- und Wärmebehandlung der gefertigten Teile an.

STATUS Contract manufacturer

INDUSTRIES Electrical engineering/electronics | Agriculture and forestry | Mechanical and plant engineering | Vehicles/railway/aerospace | Environment/energy

CONTRACT PRODUCTION Turning | Milling | Sawing | Cylindrical surface grinding | Internal circular grinding | Flat grinding | Grinding on an abrasive belt | Barrel polishing

EQUIPMENT CNC turning centres | key way slotting | thread rolls | centerless-welding | vibratory grinding | deep-hole drilling

SHORT PROFILE Complete machining of turning and drilling parts; bar machining with a diameter range 3-80mm; machining range for insert components up to 300mm; small to medium series with quantities from 30-300.000 units; different materials: plastic, aluminum, brass, steel, stainless steel, titanium, super alloy. Also joining manufacturing processes, like grinding, hard turning, and so on; Together with our cooperation partners, we are offering surface and heat treatment of processed parts. As well as joining production processes like grinding and hard turning.

